

Торговая марка BERING:

Бетонные заводы марки Bering производятся на мощностях компании Uygur Industri, одного из ведущих машиностроительных предприятий в Турции, в индустриальном кластере г. Анкара. Кроме бетонных заводов, в линейку Bering входят премиальные асфальтовые и грунтосмесительные заводы, установки по производству битумной эмульсии и модифицированного битума.

Наш ассортимент бетонных заводов:

Стационарные: от 16 м³/ч до 240м³/ч.



Мобильные: Производительность от 16 м³/ч до 180 м³/ч.



Компактные: Производительность от 16 м³/ч до 150 м³/ч.

Облегченные (Контейнерные): Производительность от 16 м³/ч до 50 м³/ч.



Типы смесителей:



Компоненты циклического бетонного завода:

- Бункера хранения инертных
- Весы инертных
- Весовой конвейер
- Конвейер подачи
- Весовой бункер
- Смеситель
- Весовая емкость цемента
- Весовая емкость воды
- Весовая емкость химической добавки
- Воздушный компрессор и пневмосистема
- Кабина и панель управления
- Емкость хранения цемента

Опции :

- Весы фибры
- Датчики влажности
- Дозатор колера
- Циклон отделения пыли

▪ БУНКЕР ХРАНЕНИЯ ИНЕРТНЫХ

1. БУНКЕР ИНЕРТНЫХ:

1 компл.

1.1.- Бункер :

1 модуль

- Количество отделений: 4
- Объем каждого отделения: 4x20 м³
- Общий объем: 80 м³
- Загрузочная ширина: 3500 мм. x 3500 мм.
- Толщина материала: St 37.2, 4 - 5 – 6 мм.
- Вибромотор: 2x0,5 кВт

Бункер инертных разработан и произведен для продолжительной работы в тяжелых рабочих условиях.

1.2.- Весовой конвейер:

1 модуль

- Лента: мин. 13x1000 мм (4 слоя)
- Установленная мощность: 18 кВт
- Скорость ленты: 1.9 м/сек
- Диаметр барабана натяжения: 300 мм.
- Весовые датчики: 5000 кг 4 шт
- Диаметр приводного барабана: 320 мм, покрыт слоем резины 10 мм
- Подшипники: SNA, со смазочником
- Вибраторы весовой емкости: 2 шт, 300/3, MVE
- Датчик обрыва ленты: 1 шт
- Кнопка аварийного стопа: 1 шт
- Необслуживаемые закрытые подшипниковые группы для роликов
- Ролики 89 x 400 мм, группами по 3 шт.



▪ СМЕСИТЕЛЬНАЯ БАШНЯ

2. СМЕСИТЕЛЬНАЯ БАШНЯ 1 компл

2.1.- Конвейер подачи в смеситель: 1 шт

Размеры :1000 мм х 28 м.

Подшипники : SNA, со смазочниками

Барабаны : Приводной барабан покрыт слоем резины 10 мм

Мотор-редуктор : 30 кВт

Датчик обрыва ленты: 1 шт

Покрыт специальными пластинами, с одной стороны смонтирована платформа техобслуживания.

2.2.- Бункер инертных: 1 шт

Объем : 3 м³

Заслонка : Скользящая, пневматическая

Вибратор : 200/3 0,3 кВт

2.3.- Весовой бункер цемента: 1 шт

Объем: 1500 кг

Датчики веса : 3х1000 кг

Диаметр пневмоклапана: 300 мм

Вибратор : 1 шт, 60/3 0,25 кВт

2.4.- Весовой бункер воды: 1 шт

Объем : 800 кг

Датчики веса : 3 х 1000 кг

Пневмоклапан: 250 мм

2.5.- Система подачи добавки: 1 шт

Объем : 50 кг

Датчик веса : 100 кг

Пневмоклапан : 1''

2.6.- Система подачи воды: 1 компл

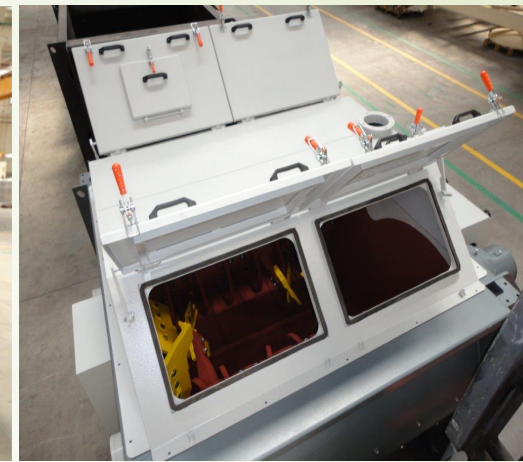
Необходимые трубопроводы



■ СМЕСИТЕЛЬ

3.- Смеситель : 1 шт

Тип: Двухваловый
Модель: 3000/2000
Объем: 3000 л
Объем свежего бетона: 2400 л
Объем уплотненного бетона: 2000 л
Привод: 2 x 37 кВт
Страна изготовления : Турция
Брони : HB500 - 17 мм
Распределитель воды
Ручной насос для аварийной разгрузки
Гидравлическая крышка разгрузки
Автоматическая система центральной смазки
Выключатель безопасности на сервисном люке



▪ **Воздушный компрессор**

4. Воздушный компрессор: 1 шт

Объем : 1140 л/мин
Установленная мощность: мин. 7,5 кВт
Объем расширительного бака: 500 л
Рабочее давление: 8 /10 Бар
Трубы и фитинги



▪ **Кабина управления:**

5. Кабина управления: 1 шт

Размеры : 2,4 x 3 x 2,3 м.
Внешние стены кабины выполнены из хорошо изолированной сэндвич-панели, внутренние стены из 12 мм ламинированного ДСП.
Потолок изолирован 80 минватой. Двойные окна ПВХ.
Электропроводка проведена.
Розетки и выключатели установлены.



■ Система управления (PC-PLC)

6. Система управления (PC-PLC) 1 шт.

6.1- ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Система включает в себя только один электрощит.

Все электрокомпоненты производства SIEMENS.

Все компоненты управления (реле, контакторы, коннекторы) производства ЕС.

PLC производства SIEMENS Ethernet.

Используется весовая индикация с цифровой коммуникацией.

Компьютер, 21" LCD монитор, бесперебойник 1000ВА, лазерный или матричный принтер. Все оборудование имеет сертификат ЕС и гарантию.

6.2- АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ NET специально разработана для управления заводами циклического действия.

Основные преимущества:

Программа разработана для «мобильного использования». Она не требует установки на компьютер, может быть просто скопирована и вставлена для начала работы. Может быть даже запущена с флэш-накопителя или внешнего диска. Это позволяет пользователю экономить время при проблемах с компьютером. Программа поддерживает мультиплатформенность, и работает на любом устройстве с ОС Windows.

Использовано 3D-моделирование (OpenGL). Графический интерфейс анимирует рабочий стол. Звуковые эффекты помогают оператору контролировать процессы (вибраторы, продувка, сообщения, ошибки и т.д.) Использована база данных Sql.

Добавлен модуль быстрого и гибкого составления отчетов.

Коммуникация между PC и PLC осуществляется посредством TCP/IP Modbus(100Мбит).

Использование данного быстрого коммуникационного протокола позволяет осуществлять мониторинг в реальном времени, благодаря RS232 и RS 485.

Программа русифицирована.

Программа имеет возможность настройки по цветам графических представлений.

Все приводы контролируются программой. Ручная часть системы позволяет контролировать загрузки.





